

HYDRAULIC OIL HM 32

Описание продукта:

HYDRAULIC OIL HM 32 высокопроизводительное, защищающее от износа гидравлическое масло, разработанное для использования в высокоточных гидравлических системах, работающих как в умеренных, так и в жестких условиях, малых и крупных производств.

HYDRAULIC OIL HM 32 изготовлено из тщательно подобранных базовых компонентов, обогащенных комбинацией активных веществ (присадок), улучшающих стойкость против старения, защиту от износа и антикоррозионные свойства. Содержит цинк, термически стабильно, обладает очень хорошей деэмульгирующей способностью и превосходной деаэрирующей способностью. Эффективно защищает от коррозии и окисления.

HYDRAULIC OIL HM 32 может быть использовано как в стационарных, так и в передвижных гидравлических системах, а также для общего смазывания оборудования.

Спецификации

Выполняет и перевыполняет требования:

**ISO 11158 HM, DIN 51524/2 HLP, AFNOR NFE 48-603 HM,
Sauer Danfoss 520L0463, Eaton (Vickers) M-2950 S/M 2952-S/I-286-S,
Bosch Rexroth 07 075 vane, piston & gear pumps,
Denison-TP 30560: HF-0, Cincinnati Machine: P-68**

Характеристики:	Метод тестирования:	Типичные значения:
Класс вязкости ISO	ISO 3448	32
Плотность при 15°C	ASTM D4052	871 кг/м ³
Кинематическая вязкость при 40°C	ASTM D7042	28.8-35.2 мм ² /с
Кинематическая вязкость при 100°C	ASTM D7042	5.4 мм ² /с
Индекс вязкости	ASTM D2270	>98
Точка вспышки (COC)	ASTM D92	>195°C
Точка застывания	ASTM D97	-39°C
FZG-тест, степень нагрузки до задира	DIN 51354-2	миним.11
Деаэрирующая способность при 50 °C	DIN 51381	<4 мин
Деэмульгирующая способность при 54 °C	DIN 51599	<30 мин

Артикул: 4352

Дата издания: 21/10/2011

Дата замененного: 24/09/2010

Пересмотр: 2